



A automatización de El Campgran: produtividade e eficiencia

Pol Collell é a terceira xeración que se encarga da granxa El Campgran desde que en 1982 o seu avó comprouse a finca situada en Sant Martí Sescorts, na plana de Vic (Barcelona). Tanto o avó como o pai de Pol compaxinaron a súa profesión como veterinarios coa xestión da granxa e Pol é o primeiro que se dedica plenamente á explotación.

Hai apenas tres anos decidiu dar un paso adiante para a modernización do seu negocio e substituír a sala de muxido 2x5 coa que muxía xunto a seis traballadores durante unhas 15 horas ao día por tres robots DairyRobot R9500, que puxo en marcha en xaneiro de 2021.

O ilusionante proxecto no que se embarcou o herdeiro da explotación familiar de vacas de leite propúxose cuns obxectivos claramente marcados, tanto por el mesmo como polos seus asesores técnicos, do Centre Veterinari Tona Consultores, dirixidos por Marc Piera. A rendibilidade económica era e é o principal motivo polo cal se botou a andar este proxecto: “Consideramos que se conseguíamos sacar 2.300 litros por robot, o retorno do investimento sería viable”, afirma o gandeiro.

Unha vez tomada a decisión, puxémonos todos mans á obra. O equipo de GEA preparou todo o proxecto ata o máis mínimo detalle, desde os planos e o deseño do tráfico de animais, materiais e compoñentes, o seguimento da obra civil e instalación do sistema ata a súa posta en marcha e adaptación ao robot. Agroservei Viñas, como distribución oficial de GEA na zona, estivo sempre ao lado do gandeiro durante todo o proceso de instalación e o consecuente servizo posvenda, seguindo rigorosamente o mantemento programado e asegurando o funcionamento a pleno rendemento dos robots.

“A principal diferenza é o aumento dos picos de lactación dos animais de primeiro parto, xa que poden chegar a alcanzar os 4 e ata os 5 muxidos diarios”



Hèctor Salas Olivé

Veterinario e delegado comercial de GEA Farm Technologies

Eficiencia e control: obxectivos de granxas de alta produción

As granxas leiteiras de alta produción con alto potencial xenético teñen, cada vez máis, como principal obxectivo a eficiencia de produción acompañada dun control total e dunha monitorización da granxa en tempo real. Para iso, a automatización e dixitalización das granxas como ferramenta para conseguir estes obxectivos son unha tendencia en aumento neste tipo de explotacións.

Así, en El Campgran moxen 170 vacas con tres DairyRobot R9500 e crían ata a desteta a 20 xatas cunha amamantadora DairyFeed C400.

Incremento da produtividade

Traballar con DairyRobot R9500 permítelle ao gandeiro poder alcanzar os tres muxidos por animal e día, o mesmo que podería suceder en moitas granxas que moxen con sala convencional, poder pasar dos dous aos tres muxidos.

Este cambio estima un aumento na produción de leite de aproximadamente un 10 %. No caso de El Campgran xa se muxía tres veces en sala e cos robots de muxido logrónse os 3,3 muxidos por vaca e día. Segundo Pol, a principal diferenza que viu durante este primeiro ano respecto da produción en muxido convencional foi o aumento dos picos de lactación dos animais de primeiro parto, xa que poden chegar a alcanzar os 4 e ata os 5 muxidos diarios.

En referencia aos xatos lactantes, tamén poden ver como melloran os índices produtivos de vital importancia, como a

velocidade de crecemento, a prevalencia de enfermidades gastrointestinais e a porcentaxe de mortalidade.

Automatización: unha maneira diferente de traballar

A automatización da granxa leva un cambio na maneira de traballar e unha redución do persoal, mantendo ou mesmo mellorando os resultados produtivos. Actualmente, só con tres empregados, antes tiñan sete, e a xestión técnica e de soporte de Pol son capaces de facerse cargo dos campos propios, de todos os labores da granxa e dunha pequena explotación de xatos de engorde. Por tanto, en El Campgran houbo unha redución de custo de man de obra.

En granxas de alta produción robotizadas, como sería este caso, ten unha grande importancia e debe ocupar tempo no día a día do gandeiro a monitorización en tempo real dos datos. É o que lle permitirá á persoa responsable tomar as decisións que terminen de obter o máximo potencial ou rendemento económico da súa explotación, decisións como as rutinas a seguir por parte dos traballadores, os criterios que determinen o número de muxidos de cada grupo de animais ou o deseño das curvas de alimentación para cada tipo específico de animal. Hai que ter en conta que o DairyRobot R9500 é capaz de dar datos tan específicos como serían a cor, a temperatura, o fluxo, a cantidade de leite, a condutividade e a cantidade de células somáticas en fluxo continuo individualmente por cuarteirón en cada muxido. Só vinculadas ao muxido teríamos 12 valoracións de cada un dos parámetros comentados no caso dunha vaca que se moxe tres veces ao día. 12 valores, só de muxido!

Nome da explotación: El Campgran

Localización: Sant Martí Sescorts (Barcelona)

Sistema de muxido: 3 DairyRobot R9500

Vacas en produción: 170

Media de número de muxidos: 3,3

Media de produción: 42 litros/vaca/día

RCS: 200.000 cél./ml



Outro exemplo de datos que se poden traballar serían os que facilitan os colares CowScout.

O primeiro que fai Pol a primeira hora, ao chegar á oficina, é entrar neste sistema. No caso de que un animal experimente unha desviación estandarizada do seu propio comportamento de inxestión, ruminación ou inactividade (parámetro definido como un animal que non está con actividade, comendo ou rumiando), o sistema manda unha alarma e é entón cando se examina o animal para ver se xa desenvolveu algunha patoloxía, como sería unha mamite, unha coxeira ou unha vaca recentemente parida reducindo o tempo de actuación ante posibles patoloxías. Actualmente, actúan de forma tan precoz que son capaces de traballar practicamente sen antibióticos. Ademais, a medición da actividade é tan precisa que o programa pode calcular o momento óptimo de inseminación. Segundo Pol, a sensibilidade do sistema de detección de celos unida ao efecto de suplemento de penso e á tranquilidade da granxa fíxolles mellorar en parámetros reprodutivos.

Prioridade, os animais: alimentación e benestar

Aproximadamente o 60-65 % dos custos de produción dunha granxa de leite son os custos de alimentación, por tanto, a súa optimización é un punto crucial. Neste sentido, a automatización permítelle ao xestor da granxa facer curvas de alimentación para o robot de muxido específicas para cada grupo de animais, tendo en conta as súas necesidades e conseguindo así sacarles o máximo partido, tanto con bos rendementos (aminoácidos protexidos, penso máis enerxético etc.) como con necesidades especiais (propilenglicol no posparto, penso medicado etc.), e aforrar recursos naqueles que non é necesario. O obxectivo final é optimizar os custos de alimentación.

En canto aos xatos lactantes, a amamantadora permite traballar con máis de 8 tomas de leite diarias de ata 250 ml segundo as necesidades de cada animal en cada momento do seu desenvolvemento, respectando ao máximo o comportamento natural do animal. En El Campgran a instalación da amamantadora permitiu ter menor incidencia de enfermidades gastrointestinais, menor mortalidade e crecementos máis rápidos. Pol comenta que “o primeiro lote de xatas que creceron con amamantadora destetáronse ao mesmo tempo que o lote anterior”.

Sistemas automatizados, como o robot de muxido ou a amamantadora, levan consigo un acceso a comida adecuado e individualizado para cada animal, un dos principais factores vinculados ao benestar animal. Precisamente, Pol afirma que “desde a instalación dos robots hai máis tranquilidade na granxa, os animais con maiores producións e as xatas poden muxirse un maior número de veces que na sala, os animais están menos horas de pé e, no caso de que calquera animal teña algunha patoloxía, somos capaces de detectala moito antes”. Na súa opinión, todos estes factores tamén teñen unha influencia positiva nos rendementos produtivos.

♥ A calidade do leite, imperativa

Unha das principais razóns de Pol para decantarse pola instalación de tres robots GEA foi a tranquilidade e a seguridade que lle ofrecían en referencia á calidade do leite. No seu caso, é un punto clave da súa actividade, xa que pasteuriza toda a súa produción xunto a outra cantidade de leite que compra a granxas da zona, para vender a gran maioría xa pasteurizado á industria alimentaria e unha pequena parte coa súa propia marca de forma directa. Por tanto, é imperativo ofrecer un produto de km 0 coa máxima calidade e trazabilidade, que lles dea seguridade aos seus clientes.

“O DairyRobot achéganos moita seguridade, porque traballa todas as fases do muxido coa mesma teteira e pode separar o leite cuarteirón por cuarteirón”

Pol comenta que “o DairyRobot nos achega moita seguridade, porque traballa todas as fases do muxido coa mesma teteira e pode separar o leite cuarteirón por cuarteirón por dous circuitos independentes. Ademais, o sensor de células dános información en tempo real do estado do ubre e podemos actuar rapidamente sobre os animais con maior reconto celular, asegurando desta forma unha boa saúde do animal e a consecuente calidade do leite”.

Retorno económico do investimento

Como xa comentamos, unha prioridade neste tipo de explotación é ter todos os datos controlados para tomar decisións en cada unha das facetas da granxa ata o máis mínimo detalle e ver que efecto teñen sobre a eficiencia. Marc Piera, como asesor de xestión económica e técnico en El Campgran desde hai seis anos, concluíu, despois de realizar un estudo económico, que “tendo en conta principalmente o número de muxidos e a redución de persoal, así como factores que tamén poden achegar valor, como a redución dos días abertos ou a mellora da calidade do leite e da sanidade do ubre, o retorno do investimento neste caso particular lograríase en seis anos (sen contar posibles subvencións vinculadas)”.

Con esta análise podemos determinar que a eficiencia e o control dos datos son obxectivos fundamentais de explotacións de alta produción automatizadas, sempre coa mirada posta na rendibilidade. A automatización pode ser unha ferramenta clave para a súa consecución.



ENTREVISTA
EN VÍDEO

